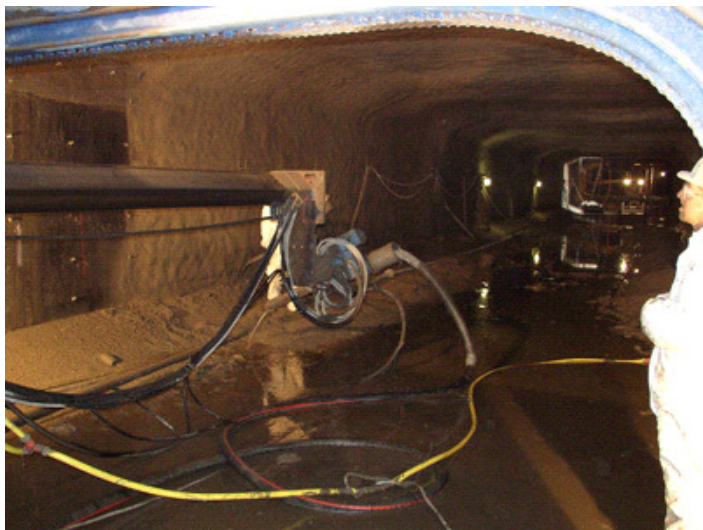


Maître d'ouvrage: BRIS
Entrepreneur général: TV Smet-Tunnelling—Renotec
Exécution: 2003
Machine: robot de projection
Technique: rénovation des égouts avec du béton projeté

Les 2 pertuis existant devaient être revêtus d'une couche de béton projeté. Les joints entre les éléments en béton préfabriqués devaient être remplacés par la même occasion afin de réparer et de garantir l'étanchéité du pertuis. La longueur totale du pertuis atteint 1.400 m, ce qui a entraîné une surface de béton à traiter de 15.500 m².

Travaux préparatoires

Les éléments de pertuis pouvaient être mis un à un hors service au moyen de batardeaux. Les eaux étaient pompées dans le tronçon en service au moyen de pompes de forte puissance. Après nettoyage des surfaces de béton, celles-ci étaient inspectées minutieusement pour déceler d'éventuelles désagrégations du béton. Les armatures attaquées devaient être dégagées et traitées ou remplacées. Les joints ont été remplacés simultanément à ces travaux. Pour finir, un treillis métallique a été mis en place sur toute la surface de béton.



Béton projeté

Les prescriptions formulées dans le cahier de charge concernant l'épaisseur de la couche de béton projeté et en particulier le caractère parfaitement lisse de la surface finie exigée par le Maître d'oeuvre nous ont obligé à procéder à une projection mécanisée. Un chariot porteur a été spécialement conçu pour les mouvements du robot de projection. De cette manière, la Constance de



la vitesse et de la distance de projection pouvait être assurée, condition nécessaire à l'obtention d'une belle qualité de surface. Le béton de projection a été approvisionné par des silos installés en surface. Le béton utilisé a été pré-mélangé en usine et livré prêt à l'emploi sur chantier. Nous avons utilisé un béton de qualité C35/45 formulé sur la base d'un ciment HSR. Le béton a été projeté par voie sèche.

