



De pompenzaal bij Kaneka.

## SMET GROUP BOUWT TWEE INSTALLATIES VOOR PROCESWATER

Op een kwalitatieve manier projecten realiseren in een ultrakorte doorlooptijd: het is iets wat zeker niet voor iedere aannemer is weggelegd. Smet Group bewijst in de praktijk dat het deel uitmaakt van een select kransje dat dergelijke uitdagingen wel de baas kan. De divisie Elektromechanica, die deel uitmaakt van afdeling Smet-GWT, leverde onlangs een installatie voor proceswater bij Umicore op en bouwde daarmee een mooi vervolg aan een eerder project bij Kaneka. Waterbedrijf Pidpa, dat in beide gevallen instaat voor de levering van het proceswater zelf, kan net als de eindklanten tevreden zijn. **DOOR BART VANCAUWENBERGHE**

Smet Group is een naam die bij heel wat stakeholders uit de bouw bekend in de oren klinkt. Binnen Smet-GWT, één van de vier afdelingen van deze holding, kan ook de divisie Elektromechanica terugvallen op een sterke reputatie. Deze divisie is actief in vier domeinen, met name drinkwater, afvalwater, water als duurzame energiebron, en proceswater. "In 80% van de projecten die wij in de brede watersector realiseren, treden we op als hoofdaannemer", verduidelijkt Jan Vanden Bergh, directeur van de divisie. "Hierbij werken we zowel voor de overheid, openbare besturen, waterbedrijven, de industrie, de utiliteitsbouw als de zorgsector (bij die laatste twee vooral projecten voor bodemenergie, n.v.d.r.)."

In de markt van het drinkwater, afvalwater en proceswater, staat de divisie borg voor een breed scala aan activiteiten. "We verzorgen

zowel de detailengineering, het elektromechanische ontwerp, de realisatie ter plaatse, de opstart, het onderhoud als de exploitatie. Eigenlijk nemen we de volledige plaatsing zonder procesontwerp voor onze rekening. Doorgaans is het onze klant of de procesleverancier die instaat voor dit ontwerp. Wat proceswater betreft, bouwen we installaties voor waterbehandeling, drukverhoging, waterrecuperatie, koelwater, piping en industriële bordenbouw."

### Vorbereiding

Proceswater is een specialisatie waar ook Pidpa, naast haar andere taken, zich al een tijdje op richt. Vorig jaar bracht het waterbedrijf van de provincie Antwerpen in dit kader twee projecten op de markt, telkens in een aanbesteding met onderhandelingsprocedure. Voor de deelnemende aannemers heeft

dit het voordeel dat ze, naast de competitiviteit van het prijskaartje, ook op hun knowhow worden beoordeeld.

Daarom schonk Pidpa voor deze twee projecten haar vertrouwen aan twee spelers: Aannemingen Janssen nv uit Geel staat in voor het bouwkundige gedeelte, met name de betonnen staalstructuur. De divisie Elektromechanica van Smet Group draagt dan weer de verantwoordelijkheid voor de detailengineering en de bouw van de elektromechanische uitrusting van een biologisch-adsorptieve ontijzing van grondwater.

"In beide gevallen staat Pidpa, op de site van de klant, in voor de aanmaak van proceswater", vervolgt Vanden Bergh. "Beide projecten zijn om diverse redenen uniek. Ten eerste gaat het om quasi identieke installaties, waarbij het proceswater op dezelfde manier wordt aangemaakt. Secundo zijn wij met Smet-GWT al een tijdje actief in de industrie en behoorden zowel Umicore als Kaneka al tot ons eigen cliënteel. Zo hebben we in het verleden voor beide ondernemingen al waterwinningsputten gerealiseerd en elektromechanische installaties gebouwd. Bovendien bouwen we ook quasi permanent complexe installaties rechtstreeks voor Pidpa, wat hun vertrouwen in onze capaciteiten nog aanzwengelde."

Toen drinkwaterbedrijven destijds beslisten om een eigen aanbod voor industriële klanten te creëren, en voor hun klanten dus proceswater aan te maken, zagen ze dat bij Smet

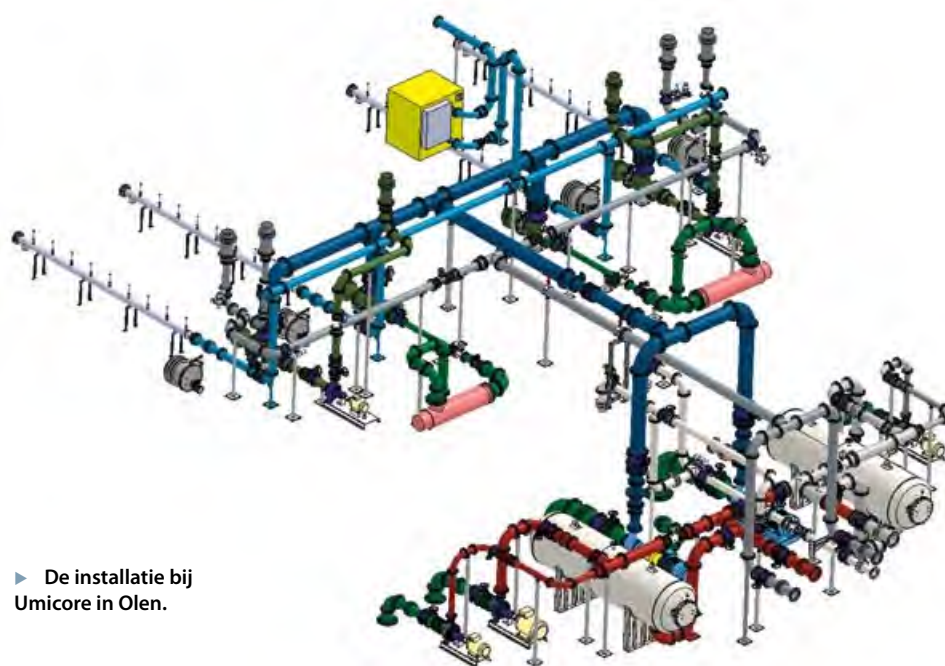
aanvankelijk als een bedreiging. “Nu beschouwen we dat vooral als een opportuniteit, want die waterbedrijven bouwen de installaties nooit zelf en hebben ons nodig. Het werkt natuurlijk ook omgekeerd: als een klant ons rechtstreeks benadert voor een project waarbij proceswater dient te worden aangemaakt, is een van de opties ze door te verwijzen naar een waterbedrijf. Die synergie is voor alle partijen belangrijk.”

### Uitdaging

Zowel de installatie bij Kaneka als die bij Umicore moest binnen een erg korte doorlooptijd worden gebouwd. Die uitdaging zagen ze bij Smet wel zitten. “In dergelijke gevallen, waarbij het credo ‘design while building’ voorop staat, is het waterbedrijf gebaat met een aan-

nemer die tijdens het bouwproces actief meedenkt en daardoor in staat is het elektromechanische proces te optimaliseren. Dat vergt een erg flexibele aanpak, maar we hebben al herhaaldelijk bewezen dat dit ons wel ligt.”

De oplevering van de installatie bij Kaneka dateert van augustus 2015. Medio januari mocht Smet dan beginnen aan de installatie bij Umicore. “Hier kregen we amper tien weken de tijd om het project op te leveren. Daarom hebben we veel onderdelen prefab gefabriceerd in ons eigen atelier, zodat we ons ter plaatse volledig op de montage konden focussen. Om dit tijdig te realiseren, hebben we bij Umicore vier teams van twee personen op het project gezet. Het zijn dezelfde mensen die vorig jaar extra ervaring hadden opgebouwd bij Kaneka.”



► De installatie bij Umicore in Olen.

### Waterbehandeling

Pidpa ontwierp in beide gevallen een biologisch-adsorptieve ontijzering van grondwater. De installatie bij Kaneka (Oevel) heeft een capaciteit van 200 m<sup>3</sup>/h en 30 mg/l ijzer, die bij Umicore levert per uur 350 m<sup>3</sup> (25 mg/l ijzer). “Dankzij deze aanpak is niet alleen een hoge ijzerbelasting mogelijk. Bovendien gebeuren de oxidatie en filtratie in één stap en hoeven er voor de oxidatie geen chemicaliën te worden gebruikt. Er is alleen een pH-correctie vereist. Ook de slibproductie is lager.”

● [www.smetgroup.be](http://www.smetgroup.be)

### Smet Group

Smet Group is opgedeeld in vier entiteiten (Smet-GWT, Smet-Tunnelling, Smet-F&C en Smet-Boring), die elk nog over diverse divisies beschikken. “Binnen de divisie Elektromechanica kunnen we terugvallen op een sterk uitgebouwde dienst voor detailengineering en elektromechanisch ontwerp” stipt Jan Vanden Bergh aan. “Zo beschikken we over circa 15 gespecialiseerde projectingenieurs, ontwerptekenaars, project- en werfleiders. Voor de detailengineering buigen we ons zowel over de pompkeuze, de keuze van toestellen en instrumentatie, de sterkteberekening, leidingverliezen als de materiaalkeuzes en het ontwerp van industriële laagspanningsborden. Vanuit onze expertise zijn we goed geplaatst om uitvoeringsadvies te verlenen. In ons eigen atelier staan we in voor de fabricage van piping- en leidingssystemen (in staal en RVS), industriële laagspanningsborden, panelen voor doseer- en meetapparatuur en skids voor diverse toepassingen. Het lasatelier is gecertificeerd voor waterbedrijven.”

### Pidpa

Pidpa is het waterbedrijf van de provincie Antwerpen. Het staat in voor de productie en distributie van drinkwater en het professioneel beheer van rioleringsinfrastructuur. Tot slot biedt het een uitgebreide waaier aan van waterdiensten.

### Wie is Kaneka?

De Belgische afdeling van Kaneka maakt deel uit van Kaneka Corporation, een Japanse onderneming. Dit bedrijf legt zich hoofdzakelijk toe op de ontwikkeling, fabricage en verkoop van een breed scala aan chemische halffabricaten. Die vinden hun toepassing in sectoren zoals de bouw, de elektronica-industrie, de automotivebranche en de verpakkingsector.

### Wie is Umicore?

De activiteiten van Umicore spitsen zich toe op vier sectoren: Recycling, Performance Materials, Catalysis en Energy Materials. De groep is wereldwijd actief en beschikt op ieder continent over industriële installaties.